



ABS Intreme MoldStop

TANIMI

ABS Intreme MoldStop; farklı üretim teknolojisiyle elde edilen özel Jips-Mix ile üretilmiş, güçlü pah kenarları ile daha dayanıklı, harekete uyumlanma özelliğine sahip, daha düzgün ve kolay kesilebilen, küfe ve suya dayanıklı hafif iç mekân alçı plakasıdır.

KULLANIM ALANLARI

İç mekânlarda küfe, suya ve neme karşı dayanım istenen bölme duvar, giydirme duvar ve asma tavan uygulamalarında kullanılır.

ÖZELLİKLER

- Nem ve küf direncini birleştirerek alçı taneciklerinde ve alçı plaka yüzeyinde anti mikrobiyal direnç oluşturarak küf oluşumuna karşı gelişmiş koruma sağlar.
- Endüstri standartlarının çok altındaki hafifliğiyle nakliyeden montaja pek çok alanda avantaj sağlar.
- Güçlendirilmiş pah kenarları ile kendisinden çok daha ağır plakalar kadar dayanıklıdır.
- Esnekliği sayesinde harekete uyumlanabilir, her tasarımda rahatlıkla uygulanabilir.
- Hızlı ve kolay uygulanabilme özelliği sayesinde zamandan ve işçilikten tasarruf sağlar.
- Daha düzgün ve kolay kesilir.
- Daha hafif olmasına rağmen aynı kırılma ve sarkma direncine sahiptir.
- Uygun yalıtım malzemeleri ile kullanıldığında yüksek ses ve ısı yalıtımı performanslarına olanak sağlar.
- Yapı elemanlarının küfe ve neme karşı direncinin artırılmasına olanak sağlar.
- Hastane, okul, banyo, çamaşır odası, soyunma odası, mutfak vb. ıslak hacimlerin yanı sıra depo, kiler, bodrum gibi kapalı, havasız, yüksek nem seviyelerine sahip ve yoğuşma riski olan alanlar için idealdir.
- ABS Intreme MoldStop, seramik ve fayans gibi malzemelerle kaplanabilir.
- ABS Intreme MoldStop ile dar kesitli bölme duvarlar yapmak mümkündür. Yapı kullanım alanından kazanç sağlar.
- ABS Intreme MoldStop ile yapılan bölme duvar, giydirme duvar ve asma tavan boşluklarından her türlü tesisat geçirilebilir.



ABS Intreme MoldStop

KULLANIM

- Mimari plana uygun şekilde oluşturulacak bölme duvar, giydirme duvar veya asma tavan metal iskeleti zemine ve/veya tavana işaretlenir.
- Ölçüm ve işaretleme sonrası metal iskelet, uygulama koşullarına uygun şekilde oluşturulur.
- Alçı plakalar; kesilerek uygulanması gereken durumlarda master kullanılarak maket bıçağı ile ön yüzeyinden kesilir. Maket bıçağı ucu kâğıdı keserek çekirdeğe girmelidir. Alçı plakalar kesilen yüzeyin tersine doğru bükülerek arka yüzündeki kâğıt bağlantısı da maket bıçağı ile kesilir ve parçalar birbirinden ayrılır.
- Alçı plakalar kesildikten sonra rende kullanılarak kesilen kenarlar düzeltilebilir.
- Kesilen kenarlara ve plakaların pahlı olmayan kenarlarına uygun aparatlarla yaklaşık 45° lik açıyla suni pah açılmalıdır.
- Suni pah açılması daha düzgün ve rahat derz dolgu alçısı uygulanmasına olanak sağlayacaktır.
- Alçı plakalar birleşim yerlerinde birbirine aralık kalmayacak şekilde ve vidalar alçı plaka kenarlarına en az 10 - 15 mm mesafeden dik olacak şekilde sabitlenmelidir.
- Yapıştırma giydirme duvar uygulamalarında alçı plakalar, mevcut yapı duvarına ABS Alçı Plaka Yapıştırma Alçısı kullanılarak yapıştırılır.
- Sabitleme sonrası vida başları ve derz bandı çekilmiş derzlere ABS Alçı Plaka Derz Dolgu Alçısı 3 kat olacak şekilde uygulanır.
- ABS Saten Perdah Alçısı en fazla 1 mm (1 kg/m²) kalınlıkta uygulanarak yüzey son kat kaplamaya hazır hale getirilir.

UYARI VE ÖNERİLER

- Alçı plakaların elde taşınırken uzun kenarının yere paralel olacak şekilde 2 kişi ile taşınması önerilir.
- Forklift ile taşınacak ise kullanılan forkliftin yeterli taşıma kapasitesine sahip olmasına, forklift operatörünün ehliyetli ve tecrübeli olmasına dikkat edilmelidir.
- Alçı plakalar kesinlikle düşey olarak yaslanmamalıdır.
- Uygulanacak plakalar kuru ve düzgün yüzeyli olmalıdır. Olumsuz stok koşullarından dolayı stok alanında nemlenen ve formu bozulan alçı plakalar kullanılmamalıdır.
- Stoklama esnasında yüzey sıcaklığı 50 °C'yi geçen alçı plakaların uygulanması uygun değildir.
- ABS Intreme MoldStop su yalıtım malzemesi olarak kullanılmamalıdır.
- ABS Intreme MoldStop üzerine sıva alçısı uygulanması önerilmez.



ABS Intreme MoldStop

SAKLAMA KOŞULLARI

- Düz bir zeminde plakaların altına, kısa kenarlarına paralel yönde kenarlardan en fazla 10 cm'den başlayarak, en fazla 50 cm aralıklarla takozlar yerleştirilerek plakaların zeminle teması kesilmelidir.
- Üst üste en fazla 5 palet (yükseklik max. 375 cm) ve paletlerin arasındaki takozlar aynı hizada olacak şekilde depolanmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Uzunluk*	2000 - 3600 mm
Genişlik	1200 mm
Kalınlık	12,5 mm
Ağırlık	$7,0 \pm 0,5 \text{ kg/m}^2$
Yoğunluk	$560 \pm 40 \text{ kg/m}^3$
Eğilmede Kırılma Yüğü (Uzun Kenar Doğrultusunda)	$\geq 550 \text{ N}$
Eğilmede Kırılma Yüğü (Kısa Kenar Doğrultusunda)	$\geq 210 \text{ N}$
Toplam Su Emme** (Ağırlıkça)	$H1 \leq \% 5$
Küfe Direnç	10*** (ASTM D 3273-12)
Kenar Tipi	İK (İnceltmiş Kenar) - KK (Küt Kenar)
Isıl İletkenlik Değeri (λ)	$0,25 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$
Su Buharı Geçişine Direnç Katsayısı (μ)	10
Yangına Tepki Sınıfı	A2-s1, d0
Sahip Olduğu Standart	TS EN 520+A1
Ürün Tipi	Tip H1

* Standart uzunluk 2500 mm' dir. 2500 mm'den farklı uzunluklar özel sipariş ile üretilmektedir.

** TS EN 520 +A1'e göre su emme oranı azaltılmış alçı plakaların 2 saat sonunda ağırlıkça su emmesi

H1 sınıfı için en fazla %5 dir.

*** Küf oluşmadığını ifade etmektedir.