



ABS Intreme A1

TANIMI

ABS Intreme A1; farklı üretim teknolojisiyle elde edilen özel Jips-Mix ile üretilmiş, yanmaz cam elyaf örgü kaplamalı, güçlü pah kenarları ile daha dayanıklı, yüksek performanslı, A1 sınıfı yanmaz hafif iç mekân alçı plakasıdır.

KULLANIM ALANLARI

İç mekânlarda yangın dayanımı istenen bölme duvar, giydirme duvar, asma tavan yapımında, yatay ve dikey şaft duvarlarında, havalandırma ve kablo kanalları kaplanmasında, çelik, ahşap gibi yapı elemanlarının kaplanmasında, asansör ve merdiven boşlukları uygulamalarında kullanılır.

ÖZELLİKLER

- Endüstri standartlarının çok altındaki hafifliğiyle nakliyeden montaja pek çok alanda avantaj sağlar.
- Güçlendirilmiş pah kenarları ile kendisinden çok daha ağır plakalar kadar dayanıklıdır.
- Esnekliği sayesinde harekete uyumlanabilir, her tasarımda rahatlıkla uygulanabilir.
- Okul, hastane, otel, ticaret ve iş merkezleri gibi kamuya açık yapılarda yangına dayanım açısından ideal çözümler sunar.
- Daha düzgün ve kolay kesilir, daha hızlı ve kolay montaj ile zaman tasarrufu sağlar.
- Daha hafif olmasına rağmen aynı kırılma ve sarkma direncine sahiptir.
- Uygun yalıtım malzemeleri ile kullanıldığında yüksek ses ve ısı yalıtımı performanslarına olanak sağlar.
- Yapı elemanlarının yük taşıma kapasitesini artırarak yangın direncinin önemli ölçüde artırılmasına olanak sağlar.
- ABS Intreme A1 ile dar kesitli bölme duvarlar yapmak mümkündür. Yapı kullanım alanından kazanç sağlar.
- ABS Intreme A1 ile yapılan bölme duvar, giydirme duvar ve asma tavan boşluklarından her türlü tesisat geçirilebilir.
- A1 sınıfı hiç yanmaz yapı malzemesidir.
- ABS Intreme A1 kullanılarak oluşturulan sistemler ile dakika cinsinden yüksek yangın dayanımı* sağlanabilmektedir.

* İstenilen yangın dayanım performansı elde etmek için ABS Intreme A1 yapı malzemesi tüm sistem bileşenleriyle birlikte kullanılmalıdır. Yangın dayanım süresi yapı sistemleri için kullanılan bir ifade olup ABS Intreme A1'in tek başına yangın dayanım süresinden bahsedilemez.



ABS Intreme A1

KULLANIM

- Mimari plana uygun şekilde oluşturulacak bölme duvar, giydirme duvar veya asma tavan metal iskeleti zemine ve/veya tavana işaretlenir.
- Ölçüm ve işaretleme sonrası metal iskelet, uygulama koşullarına uygun şekilde oluşturulur.
- Alçı plakalar; kesilerek uygulanması gereken durumlarda master kullanılarak maket bıçağı ile ön yüzeyinden kesilir. Maket bıçağı ucu kâğıdı keserek çekirdeğe girmelidir. Alçı plakalar kesilen yüzeyin tersine doğru bükülerek arka yüzündeki kâğıt bağlantısı da maket bıçağı ile kesilir ve parçalar birbirinden ayrılır.
- Alçı plakalar kesildikten sonra rende kullanılarak kesilen kenarlar düzeltilebilir.
- Kesilen kenarlara ve plakaların pahlı olmayan kenarlarına uygun aparatlarla yaklaşık 45° lik açıyla suni pah açılmalıdır.
- Suni pah açılması daha düzgün ve rahat derz dolgu alçısı uygulanmasına olanak sağlayacaktır.
- Alçı plakalar birleşim yerlerinde birbirine aralık kalmayacak şekilde ve vidalar alçı plaka kenarlarına en az 10 - 15 mm mesafeden dik olacak şekilde sabitlenmelidir.
- Yapıştırma giydirme duvar uygulamalarında alçı plakalar, mevcut yapı duvarına ABS Alçı Plaka Yapıştırma Alçısı kullanılarak yapıştırılır.
- Sabitleme sonrası vida başları ve derz bandı çekilmiş derzlere ABS Alçı Plaka Derz Dolgu Alçısı 3 kat olacak şekilde uygulanır.
- ABS Saten Perdah Alçısı en fazla 1 mm (1 kg/m²) kalınlıkta uygulanarak yüzey son kat kaplamaya hazır hale getirilir.

UYARI VE ÖNERİLER

- Alçı plakaların elde taşınırken uzun kenarının yere paralel olacak şekilde 2 kişi ile taşınması önerilir.
- Forklift ile taşınacak ise kullanılan forkliftin yeterli taşıma kapasitesine sahip olmasına, forklift operatörünün ehliyetli ve tecrübeli olmasına dikkat edilmelidir.
- Alçı plakalar kesinlikle düşey olarak yaslanmamalıdır.
- Uygulanacak plakalar kuru ve düzgün yüzeyli olmalıdır. Olumsuz stok koşullarından dolayı stok alanında nemlenen ve formu bozulan alçı plakalar kullanılmamalıdır.
- Nemli ve ıslak alanlarda ABS Intreme A1 kullanımı uygun değildir.
- Stoklama esnasında yüzey sıcaklığı 50 °C'yi geçen alçı plakaların uygulanması uygun değildir.
- Alçı plaka montajından sonra şap, sıva, vb. ıslak imalatlar yapılacaksa, alçı plakalar nem ve sudan etkilenmeyecek şekilde gerekli önlemler alınarak yapılmalıdır.
- ABS Intreme A1 üzerine sıva alçısı uygulanması önerilmez.



ABS Intreme A1

SAKLAMA KOŞULLARI

- Kuru ve rutubetsiz ortamda, düz bir zeminde, zeminle doğrudan temas etmeyecek şekilde, üzeri doğrudan güneş ışığına ve herhangi dış hava veya ıslanma koşullarına maruz kalmayacak şekilde depolanmalıdır.
- Plakaların altına, kısa kenarlarına paralel yönde kenarlardan en fazla 10 cm'den başlayarak, en fazla 50 cm aralıklarla takozlar yerleştirilerek plakaların zeminle teması kesilmelidir.
- Üst üste en fazla 5 palet (yükseklik max. 375 cm) ve paletlerin arasındaki takozlar aynı hizada olacak şekilde depolanmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Uzunluk*	2000 - 3600 mm
Genişlik	1200 mm
Kalınlık	12,5 mm
Ağırlık	9,0 ± 0,5 kg/m ²
Yoğunluk	720 ± 40 kg/m ³
Eğilmede Kırılma Yüğü (Uzun Kenar Doğrultusunda)	≥ 725 N
Eğilmede Kırılma Yüğü (Kısa Kenar Doğrultusunda)	≥ 300 N
Çekirdek Kohezyonu	≥ 15 dakika
Kenar Tipi	İK (İnceltilmiş Kenar) - KK (Küt Kenar)
Isıl İletkenlik Değeri (λ)	0,25 W/(m·K)
Yangına Tepki Sınıfı	A1 (Hiç Yanmaz) TS EN 13501'e göre
Sahip Olduğu Standart	TS EN 15283+A1
Ürün Tipi	GM-F

* Standart uzunluk 2500 mm' dir. 2500 mm'den farklı uzunluklar özel sipariş ile üretilmektedir.