



ABS Maxtreme

TANIMI

ABS Maxtreme; yüksek yoğunluklu alçı taneciği formülasyonu sayesinde yangına ve neme direnç, akustik yalıtım ve darbe dayanımı ile tek plakada dörtlü performans sağlayan yüzey sertliği artırılmış alçı plakadır.

KULLANIM ALANLARI

İç mekânlarda yüksek darbe dayanımı istenen bölme duvar, giydirme duvar ve asma tavan yapımında kullanılır.

ÖZELLİKLER

- Hızlı ve kolay uygulanabilme özelliği sayesinde zamandan ve işçilikten tasarruf sağlar.
- ABS Maxtreme, yüksek yoğunluğu ile yüksek darbe dayanımı ve ses yalıtımı sağlar.
- ABS Maxtreme, artırılmış yüzey sertliği ile standart alçı plakalara göre iki kat güçlü ve dayanıklıdır.
- Uygun yalıtım malzemeleri ile kullanıldığında yüksek ses ve ısı yalıtımı performanslarına olanak sağlar.
- Yapı elemanlarının darbeye, neme ve yangına karşı direncinin artırılmasına olanak sağlar.
- Okullar, hastaneler, ofisler, oteller, koridorlar gibi hem kamu hem de özel sektör binalarında hasar riskinin yüksek olduğu extra güç ve dayanıklılık isteyen yerler için idealdir.
- ABS Maxtreme ile yüksek ve dar kesitli bölme duvarlar yapmak mümkündür. Yapı kullanım alanından kazanç sağlar
- ABS Maxtreme ile yapılan bölme duvar, giydirme duvar ve asma tavan boşluklarından her türlü tesisat geçirilebilir.
- ABS Maxtreme kullanılarak oluşturulan sistemler ile dakika cinsinden yüksek yangın dayanımı* sağlanabilmektedir.

** İstenilen yangın dayanım performansı elde etmek için ABS Maxtreme yapı malzemesi tüm sistem bileşenleriyle birlikte kullanılmalıdır. Yangın dayanım süresi yapı sistemleri için kullanılan bir ifade olup ABS Maxtreme' in tek başına yangın dayanım süresinden bahsedilemez.*



ABS Maxtreme

KULLANIM

- Mimari plana uygun şekilde oluşturulacak bölme duvar, giydirme duvar veya asma tavan metal iskeleti zemine ve/veya tavana işaretlenir.
- Ölçüm ve işaretleme sonrası metal iskelet, uygulama koşullarına uygun şekilde oluşturulur.
- Alçı plakalar; kesilerek uygulanması gereken durumlarda master kullanılarak maket bıçağı ile ön yüzeyinden kesilir. Maket bıçağı ucu kâğıdı keserek çekirdeğe girmelidir. Alçı plakalar kesilen yüzeyin tersine doğru bükülerek arka yüzündeki kâğıt bağlantısı da maket bıçağı ile kesilir ve parçalar birbirinden ayrılır.
- Alçı plakalar kesildikten sonra rende kullanılarak kesilen kenarlar düzeltilebilir.
- Kesilen kenarlara ve plakaların pahlı olmayan kenarlarına uygun aparatlarla yaklaşık 45° lik açıyla suni pah açılmalıdır.
- Suni pah açılması daha düzgün ve rahat derz dolgu alçısı uygulanmasına olanak sağlayacaktır.
- Alçı plakalar birleşim yerlerinde birbirine aralık kalmayacak şekilde ve vidalar alçı plaka kenarlarına en az 10 - 15 mm mesafeden dik olacak şekilde sabitlenmelidir.
- Yapıştırma giydirme duvar uygulamalarında alçı plakalar, mevcut yapı duvarına ABS Alçı Plaka Yapıştırma Alçısı kullanılarak yapıştırılır.
- Sabitleme sonrası vida başları ve derz bandı çekilmiş derzlere ABS Alçı Plaka Derz Dolgu Alçısı 3 kat olacak şekilde uygulanır.
- ABS Saten Perdah Alçısı en fazla 1 mm (1 kg/m²) kalınlıkta uygulanarak yüzey son kat kaplamaya hazır hale getirilir.

UYARI VE ÖNERİLER

- Alçı plakaların elde taşınırken uzun kenarının yere paralel olacak şekilde 2 kişi ile taşınması önerilir.
- Forklift ile taşınacak ise kullanılan forkliftin yeterli taşıma kapasitesine sahip olmasına, forklift operatörünün ehliyetli ve tecrübeli olmasına dikkat edilmelidir.
- Alçı plakalar kesinlikle düşey olarak yaslanmamalıdır.
- Uygulanacak plakalar kuru ve düzgün yüzeyli olmalıdır. Olumsuz stok koşullarından dolayı stok alanında nemlenen ve formu bozulan alçı plakalar kullanılmamalıdır.
- Stoklama esnasında yüzey sıcaklığı 50 °C'yi geçen alçı plakaların uygulanması uygun değildir.
- ABS Maxtreme su yalıtım malzemesi olarak kullanılmamalıdır.
- ABS Maxtreme üzerine sıva alçısı uygulanması önerilmez.



ABS Maxtreme

SAKLAMA KOŞULLARI

- Kuru ve rutubetsiz ortamda, düz bir zeminde, zeminle doğrudan temas etmeyecek şekilde, üzeri doğrudan güneş ışığına ve herhangi dış hava veya ıslanma koşullarına maruz kalmayacak şekilde depolanmalıdır
- Plakaların altına, kısa kenarlarına paralel yönde kenarlardan en fazla 10 cm'den başlayarak, en fazla 50 cm aralıklarla takozlar yerleştirilerek plakaların zeminle teması kesilmelidir.
- Üst üste en fazla 5 palet (yükseklik max. 375 cm) ve paletlerin arasındaki takozlar aynı hizada olacak şekilde depolanmalıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Uzunluk*	2000 - 3600 mm
Genişlik	1200 mm
Kalınlık	12,5 mm
Ağırlık	12,5 ± 0,5 kg/m ²
Yoğunluk	1000 ± 40 kg/m ³
Eğilmede Kırılma Yüğü (Uzun Kenar Doğrultusunda)	≥ 725 N
Eğilmede Kırılma Yüğü (Kısa Kenar Doğrultusunda)	≥ 300 N
Toplam Su Emme** (Ağırlıkça)	H2
Çekirdek Kohezyonu	≥ 15 dakika
Yüzey Sertliği	≤ 15 mm
Kenar Tipi	İK (İnceltilmiş Kenar) - KK (Küt Kenar)
Isıl İletkenlik Değeri (λ)	0,25 W/(m·K)
Su Buharı Geçişine Direnç Katsayısı (μ)	10
Yangına Tepki Sınıfı	A2-s1, d0
Sahip Olduğu Standart	TS EN 520+A1
Ürün Tipi	Tip DFH2IR

* Standart uzunluk 2500 mm'dir. 2500 mm'den farklı uzunluklar özel sipariş ile üretilmektedir.

** TS EN 520 +A1'e göre su emme oranı azaltılmış alçı plakaların 2 saat sonunda ağırlıkça su emmesi H2 sınıfı için en fazla %10 dur.